

M 9030 Entfettungsadditiv zur Säure

Überarbeitung März 2003

Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

M 9030 ist ein flüssiges, im Neutralbereich liegendes Entfettungsadditiv, welches in Verbindung mit Säure (meistens Salzsäure) ein ausgezeichnetes Reinigungs- und Entfettungsmittel für unlegierten Stahl ergibt.

M 9030 entwickelt kapillaraktive Kräfte und erniedrigt die Oberflächenspannung des Entfettungsbades deutlich. Durch diese reinigungsaktiven Eigenschaften werden Öl-, Fett- und sonstige Schmutzschichten (z.B. Metalloxide, Rost und Zunder) wirkungsvoll unterwandert und porontief von der zu reinigenden Metalloberfläche materialschonend entfernt.

Die saure Einstellung der Anwendungslösung und die speziellen Eigenschaften des **M 9030**-Entfettungsadditives verleihen dem Entfettungsbad demulgierende Eigenschaften. Dadurch können aufschwimmende Öl- und Fettschichten durch Fluten der Badoberfläche oder durch eine geeignete Filtration wirkungsvoll vom Entfettungsbad abgetrennt bzw. entfernt werden. Durch diese Maßnahme (Entfernung des aufschwimmenden Öles) erhöht sich die Standzeit des Entfettungsbades erheblich.

Der hohe Anteil spezieller Inhibitoren im Entfettungsadditiv **M 9030** sorgt dafür, daß trotz hoher Säurekonzentrationen des Entfettungsbades ein möglichst niedriger Angriff auf dem Grundwerkstoff (unlegierter Stahl) erfolgt. Die positive Entfernung von Oxid-, Rost- und Zunderschichten von der Oberfläche des unlegierten Stahles wird durch die wirkungsvollen Inhibitoren nicht negativ beeinflusst.

Die gute Entfettungswirkung, ausgezeichnete demulgierende Eigenschaften und ein sehr niedriger Materialabtrag (geringer Säureangriff auf der unlegierten Stahloberfläche) sorgen für eine sehr lange Standzeit des sauren Entfettungsbades. Diese Standzeit hängt bekanntlich sehr stark von der Badbelastung ab. Erfahrungsgemäß liegt die Standzeit eines mit Wasser, Salzsäure und dem Entfettungsadditiv **M 9030** angesetzten Entfettungsbades bei ca. 0,5 – 2 Jahren.

M 9030 wird grundsätzlich nur im Tauchverfahren eingesetzt, da es auch bei Anwendungsbedingungen leicht schäumende Eigenschaften besitzt.

Anwendungsgebiete

M 9030 wird überall dort eingesetzt, wo in Verbindung mit einer Säure (meistens Salzsäure) ein Entfettungsbad zur Reinigung und Entzunderung von unlegierten Stahloberflächen als Vorbehandlung in einem bestimmten Prozess (z.B. Feuerverzinkung) benötigt wird.

M 9030 wird beispielsweise als Additiv zur Säure (meistens Salzsäure) zur Reinigung und Entfettung von unlegierten Stahloberflächen vor dem Feuerverzinken, vor der galvanischen Beschichtung, vor der Kunststoffbeschichtung oder allgemein zur Grundreinigung eingesetzt.

Anwendungsvorschrift

M 9030-Konzentration: ca. 0,5 – 2,0 % (üblicherweise ca. 1%)
Salzsäurekonzentration: ca. 4,0 – 8,0 % (berechnet als 100 %ige Salzsäure)
Temperatur: 20 – 60 ° C (üblicherweise ca. 40 °)

Werkstoffverträglichkeit

Der Materialangriff des im Neutralbereich liegenden Entfettungsadditives **M 9030** auf unlegierten Stahloberflächen ist für sich alleine betrachtet vernachlässigbar klein. Der Materialangriff obiger Anwendungslösung (Entfettungsadditiv **M 9030** + Salzsäure) gegenüber unlegierten Stahloberflächen ist überraschend niedrig. Der Werkstoff der gesamten Reinigungsanlage (Tauchbecken) muß jedoch so ausgewählt werden, daß er bei den Anwendungsbedingungen gegenüber der ausgewählten Säure beständig ist.

Inhaltsstoffe

M 9030 besteht aus einer hochwirksamen Kombination verschiedener biologisch abbaubarer Tenside, höherwertiger Alkohole, Stabilisatoren und speziellen Inhibitoren.

Lagerhinweis

Das Konzentrat **M 9030** ist frostempfindlich!
Es darf daher nicht unterhalb von -5° C gelagert werden.

M 9030 Entfettungsadditiv zur Säure

Überarbeitung März 2003

Seite 2 von 2

Sicherheitsratschläge

Obwohl das Entfettungsadditiv **M 9030** für sich alleine betrachtet gemäß der gültigen Gefahrstoffverordnung kein kennzeichnungspflichtiger, gefährlicher Arbeitsstoff ist, empfehlen wir freiwillig, folgende Sicherheitsratschläge zu beachten:

- S 2 Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
 - S 26 Bei Berührung mit den Augen bei gespreizten Lidern sofort gründlichst mindestens 5 Minuten mit viel Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
 - S 28 Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser abwaschen.
-

Wir beraten Sie gemäß dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Rechtliche Verbindlichkeiten bezüglich Eigenschaften und Einsatzzwecke unserer Produkte können aus obigen Angaben nicht hergeleitet bzw. zugesichert werden.